

APPLICAZIONI

ULTRAWASH F HD 140 è un prodotto sgrassante di ultima generazione da utilizzare per il lavaggio di pezzi in ferro, acciaio, alluminio, ottone e bronzo imbrattati, incrostati di sporco e/o da residui di lavorazione.

ULTRAWASH F HD 140 è perfettamente compatibile con i metalli sopraccitati e non provoca opacizzazioni, macchiature o imbrunimenti indesiderati come succede con la maggior parte dei prodotti fortemente alcalini.

ULTRAWASH F HD 140 infatti, grazie ai suoi particolari tensioattivi non ionici, è particolarmente indicato per penetrare e sciogliere quelle sostanze di natura grassa quali oli, sia minerali che sintetici, sporco e le incrostazioni tenaci.

ULTRAWASH F HD 140 presenta una serie di vantaggi:

- **EFFICACE**
Ha una formulazione a base acquosa che gli permette di interagire con gli accumuli e le incrostazioni di sporco sia di origine organica che inorganica presente sul ferro, alluminio e leghe gialle come nessun altro detergente in gamma;
- **PRATICO NELL'USO**
è miscibile in acqua in ogni rapporto, permette quindi un campo di diluizione estremamente ampio ed adattabile sia allo sporco leggero che allo sporco estremamente pesante;
- **È VELOCE ED ECONOMICO**
applicato sulle superfici metalliche rimuove velocemente lo sporco, senza costosi interventi manuali e dopo un semplice risciacquo riporta le superfici come nuove;
- **SICURO PER LE SUPERFICI**
grazie ai suoi componenti attivi rimuove lo sporco in profondità senza danneggiare o macchiare i metalli non ferrosi trattati.
- **A SCHIUMA FRENATA**
Le soluzioni di **ULTRAWASH F HD 140** presentano una bassa propensione alla schiuma se utilizzate a freddo mentre a caldo, con temperature prossime ai 50°C, la formazione della schiuma è pressoché nulla.
- **PROTETTIVA**
Azione protettiva su ferro e acciaio grazie ad additivi anticorrosivi.

MODALITA' D'USO

ULTRAWASH F HD 140 è stato formulato per l'utilizzo in macchine lavapezzi semiautomatiche, automatiche e automatiche a più stazioni.

ULTRAWASH F HD 140 è indicato anche e soprattutto per l'uso in macchine a sbattimento o lavatrici a cestello rotante che lavorano a caldo: va utilizzato in concentrazioni

che possono variare a seconda della quantità di sporco e della velocità operativa dal 4 al 7 % (da 4 a 7 chilogrammi ogni 100 litri di acqua) e ad una **temperatura prossima ai 55°C**. Si tenga presente che più alta è la temperatura di lavoro meno schiuma si forma in macchina.

I dosaggi esatti sono comunque meglio determinati dall'operatore stesso in quanto dipendono dalla durezza dell'acqua, dalla temperatura di lavaggio e, ovviamente, dal tipo e dalla quantità di sporcizia da asportare.

IMPORTANTE

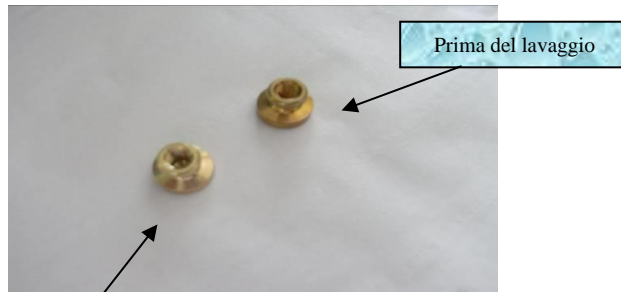
Si tenga presente che quando, lavorando a caldo la formazione di schiuma diventa sempre più consistente e l'abbattimento della stessa si fa lento e difficoltoso, ciò sta a significare che il bagno è esaurito e va cambiato con una soluzione fresca di prodotto.

AVVERTENZE

Si raccomanda di effettuare sempre e comunque prove preliminari di compatibilità tra le soluzioni e il metallo, specie per manufatti in rame. Il risultato dipenderà dai tempi di contatto, dalla concentrazione del bagno e dalla temperatura di esercizio.

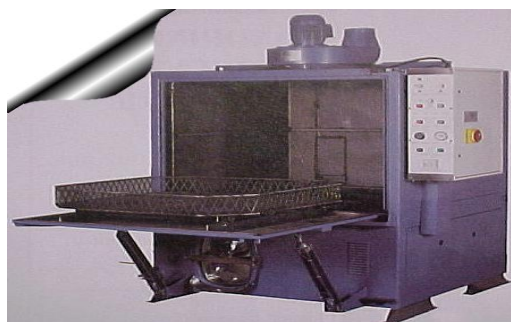
CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Stato fisico:	liquido
Colore:	giallo
Odore:	leggero caratteristico
Densità a 20°C:	1,1 ±0,03 g/ml
pH (soluzione 1%):	9,3 ±0,5
Solubilità in acqua:	completa



Prima del lavaggio

Dopo il lavaggio in soluzione al 7% a 55°C per 30 minuti



Revisione:

n° 01 del 03/09/2012